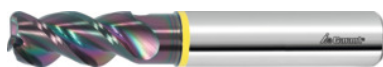


## Garant

### Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 5/0,5 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	206230 5/0,5
GTIN	4045197854834
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

**$RS_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .**

**$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .**

**$RS_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Z powłoką **DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 19 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

## Opis techniczny

wysięg $L_1$ z szyjką	19 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm

Ø szyjki $D_1$	4,7 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	13 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	57 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB