

Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 5/0,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206250 5/0,5
GTIN	4045197854841
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

 $RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.
 $RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.
 $RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką DLC-sp² najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobędziemy dodatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c: 8 mm

 Promień ostrza R₁: 0,5 mm

 wysięg L₁ z szyjką: 30 mm

 Ø szyjki D₁: 4,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Ø szyjki D ₁	4,7 mm

długość ostrzy L_c	8 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	80 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza R_1	0,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	5 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB