

Garant**Płytko 30°, HB7720, Skok gwintu: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	217302 2
GTIN	4045197854858
Klasa artykułu	21C

Opis**wskazówka:**

Nie stosować z frezami cyrkulacyjnymi nr 217252 rozm. 27L!

Opis techniczny

głębokość (t)	1,25 mm
geometria płytki	Zarys pełny
Ø zewn. D	11,7 mm
do gwintów większych/równych	Tr16x2 – Tr20x2
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2 mm
zastosowanie	wewn.
Gatunek	HB7720
Materiał ostrza	HM

Rodzaj gwintu	TR-LH
Rodzaj gwintu	TR
Kąt boku zarysu gwintu	30 stopni
typ	P12
Liczba ostrzy Z	3
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	Frezowanie cyrkulacyjne

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	45 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	35 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	30 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	180 m/min	K
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się