

**Garant****Wiertła kręte z HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 2,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114580 2,5
GTIN	4045197855077
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

wysoce wydajne wiertło. Precyzyjne otwory dzięki zoptymalizowanemu zaostreniu. Specjalny kształt rowków wiórowych zapewnia redukcję sił skrawania.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 26,3 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 30 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,5 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,5 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,5 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	30 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	26,3 mm
norma	DIN 338
Tolerancja Ø nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Kąt linii śrubowej	35 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Akcesoria

Zestawy wiertel krętych HSS/E nr 114580, w kasecie Typ 1-10	115450 1-10
Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych + wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12	146923 M3-12
Zestawy wiertel krętych HSS/E nr 114580, w kasecie Typ 1-13	115450 1-13
Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12	146723 M3-12
Zestawy wiertel krętych HSS/E nr 114580, w kasecie Typ 1-6	115450 1-6