

**Garant****Wiertła kręte z HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 6,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114580 6,8
GTIN	4045197855503
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

wysoce wydajne wiertło. Precyzyjne otwory dzięki zoptymalizowanemu zaostreniu. Specjalny kształt rowków wiórowych zapewnia redukcję sił skrawania.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Opis techniczny**

norma	DIN 338
Ø nom. $D_c$	6,8 mm
posuw $f$ w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	69 mm
Ø chwytu $D_s$	6,8 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
długość całkowita $L$	109 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	58,8 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	HSS E
Kąt linii śrubowej	35 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	75 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	65 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	16 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	40 m/min	K
CuZn	nadaje się	50 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		