

**Garant****Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 1,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114610 1,9
GTIN	4045197856036
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Końcówka o kształcie S.

**Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności** do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrzenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19,2 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 46 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 1,9 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

$\varnothing$ nom. $D_c$	1,9 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19,2 mm

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
norma	DIN 338
długość całkowita L	46 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	1,9 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	22 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte