

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114610 2,1
GTIN	4045197856050
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrzenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	24 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	2,1 mm
długość całkowita L	49 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø nom. D_c	2,1 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	20,9 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm/obr,
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	14 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	20 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	12 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	50 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

