

**Garant****Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2,3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114610 2,3
GTIN	4045197856074
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Końcówka o kształcie S.

**Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności** do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrzenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 23,6 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 27 mm

długość całkowita L: 53 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 2,3 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
długość całkowita L	53 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	2,3 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	27 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	23,6 mm
Liczba ostrzy Z	2
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte