

**Garant****Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2,4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114610 2,4
GTIN	4045197856081
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Końcówka o kształcie S.

**Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności** do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrzenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 26,4 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 30 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,4 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	26,4 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8

norma	DIN 338
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,4 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	30 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte