

**Garant****Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114610 2,6
GTIN	4045197856104
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Końcówka o kształcie S.

**Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności** do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrzenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 26,1 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 30 mm

długość całkowita L: 57 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 2,6 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	DIN 338
długość całkowita L	57 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	2,6 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	2,6 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	30 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	26,1 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte