

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 3,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114610 3,8
GTIN	4045197856227
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Końcówka o kształcie S.

Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrzenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L₂: 37,3 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 43 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s: 3,8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	37,3 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	75 mm

Ø nom. D _c	3,8 mm
norma	DIN 338
Ø chwytu D _s	3,8 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	43 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte