

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6,2mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114610 6,2 |
| GTIN | 4045197856463 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

Końcówka o kształcie S.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Opis techniczny

| | |
|-----------------------------------------------|--------------|
| norma | DIN 338 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 63 mm |
| długość całkowita L | 101 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/obr, |
| Ø nom. D_c | 6,2 mm |
| Ø chwytu D_s | 6,2 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 53,7 mm |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |

| | |
|-----------------------|---------------|
| chwyt | chwyt walcowy |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 80 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 70 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 60 m/min | N |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 50 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 14 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 20 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 12 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 50 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 60 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

