

Garant**Wiertło kręte z HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 10,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114610 10,1
GTIN	4045197856852
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Końcówka o kształcie S.

Wiertło kręte HPC o wysokiej wydajności do wysokostopowych i bardzo wytrzymałych materiałów. Wyjątkowo stabilne dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi i parabolicznemu profilowi rowków mocujących**. Zaostrzenie z korektą kąta mocowania. Precyzyjny ruch obrotowy zapewniający dokładne otwory.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 338

Tolerancja \varnothing nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 71,9 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 87 mm

długość całkowita L: 133 mm

\varnothing chwytu D_s : 10,1 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
\varnothing chwytu D_s	10,1 mm
\varnothing nom. D_c	10,1 mm
norma	DIN 338

Długość rowków wiórowych L_c	87 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h8
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	71,9 mm
długość całkowita L	133 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/obr,
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E PM
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte