

Garant**Wiertła kręte długie z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 2,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116065 2,8
GTIN	4045197270450
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo. Normalna grubość i wznios rdzenia. Powierzchnia niepokryta. Końcówka o kształcie AC od 2 mm.

Zaleta:

Do wierceń z tulejką wiertarską lub
w osadzeniach.

do ulepszanych cieplnie stali
o wysokiej wytrzymałości, **również Toolox.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

wskazówka:

Pasujące nawiertaki NC nr 112103, 112110 i 112160 z **kątem wierzchołkowym 120°** dla większej niezawodności procesu

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,02 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	66 mm
Ø nom. D _c	2,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D _s	2,8 mm
długość całkowita L	100 mm
norma	DIN 340

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	61,8 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
Kąt linii śrubowej	35-40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	8 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	5 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		