

**Gwintowniki maszynowe bardzo długi HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131762 M4
GTIN	4045197854216
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z nacięciem w nakroju i bardzo długim chwytem.

≤ **M10** chwyt **wg DIN 371** ≥ **M12** chwyt **wg DIN 376**.

powłoka TiCN przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie twardości i odporności na obciążenia dynamiczne.

Zaleta:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania
w miejscach trudno dostępnych.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: Norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 126 mm

Ø chwytu: 4,5 mm

chwyt kwadratowy: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,7 mm

Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu	4,5 mm
norma	Norma zakładowa
chwyt kwadratowy	3,4 mm
kąt nacięcia	50 stopni
długość całkowita L _{całk.}	126 mm
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
Materiał ostrza 	HSS E PM
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu M	4
Ø gwintu	4 mm
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie