

**Gwintowniki maszynowe bardzo długi HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131762 M6
GTIN	4045197854230
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z nacięciem w nakroju i bardzo długim chwytem.

≤ **M10** chwyt **wg DIN 371** ≥ **M12** chwyt **wg DIN 376**.

powłoka TiCN przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie twardości i odporności na obciążenia dynamiczne.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania
w miejscach trudno dostępnych.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: Norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza

HSS E PM

liczba rowków wiórowych	3
chwyt kwadratowy	4,9 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm
wielkość gwintu M	M6
skok gwintu	1 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø otworu rdzenia	5 mm
Ø chwytu	6 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	6 mm
norma	Norma zakładowa
głębokość gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie