

**Gwintowniki maszynowe bardzo długi HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131762 M8
GTIN	4045197854247
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

<B>Z nacięciem w nakroju</B> i bardzo długim chwytem.

≤ **M10** chwyt **wg DIN 371** ≥ **M12** chwyt **wg DIN 376**.

powłoka TiCN przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie twardości i odporności na obciążenia dynamiczne.

**Zalety:**

Nadają się zwłaszcza <B>do gwintowania <BR/>w miejscach trudno dostępnych.</B>

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: Norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 180 mm

Ø chwytu: 8 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

**Opis techniczny**

norma	Norma zakładowa
Ø otworu rdzenia	6,8 mm

Liczba ostrzy Z	3
chwyt kwadratowy	6,2 mm
skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
kąt nacięcia	50 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
wielkość gwintu M	8
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	180 mm
Ø gwintu	8 mm
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie