

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203023 8
GTIN	4045197857583
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**chwyt **zbliżony do DIN 6535 HB.****wskazówka:****Produkt następcą dla nr 203018.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm²: 0,04 mm**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	32 mm
Ø chwytu D_s	8 mm

długość całkowita L	90 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	23,07 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,04×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe