Garant

Frezy trzpieniowe VHM HPC / TPC, TiAlN, ⌀ e8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203023 12
GTIN	4045197857804
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
chwyt **zbliżony do DIN 6535 HB**.
wskazówka:
Produkt następca dla nr 203018.
Tolerancja ⌀ nominalnej: e8
Liczba zębów Z: 4
Kąt linii śrubowej: 38 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z: 4
długość ostrzy L_c: 51 mm
długość całkowita L: 100 mm
⌀ chwytu D_s: 12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm^2: 0,065 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm^2	0,065 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	51 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
długość całkowita L	100 mm
⌀ ostrzy D_C	12 mm

∅ chwytu D_s	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	4
Tolerancja ∅ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	51 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	23,07 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,04×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12