

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203023 20
GTIN	4045197857828
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**chwyt **zbliżony do DIN 6535 HB.****wskazówka:****Produkt następcą dla nr 203018.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 57 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm²: 0,1 mm**Opis techniczny**

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm
długość ostrzy L_c	57 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	125 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	20 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	57 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	23,07 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,04 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

