

## Garant

### Wiertła specjalne VHM DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC ±0,003: 11,97 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	121201 11,97
GTIN	4045197857859
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

<strong>Spiralne</strong> wiertła precyzyjne do tworzyw sztucznych. <strong>Samoczynnie centrowane</strong> <strong>1 ostrze</strong> zapewnia<strong>bardzo dokładne utrzymywanie wymiarów. Polerowane</strong> rowki spiralne do <strong>optymalnego odprowadzania wiórów.</strong>

<strong>Utrzymanie zakresu tolerancji IT7 </strong>od Ø wejściowej do Ø wyjściowej <strong>dzięki specjalnemu zaostreniu.</strong> <strong>Tolerancja:</strong> wielkość Ø nominalnej ±0,003 mm.</strong>

### Zalecenie:

<strong>Maksymalna głębokość wiercenia:</strong> długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **121201 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **121201 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

Liczba ostrzy Z: 1

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 53,1 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK): 0,25 mm/obr,

## Opis techniczny

Ø nom. $D_c$	11,97 mm
Tolerancja Ø nominalnej	±0,003
długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
Ø chwytu $D_s$	12 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	53,1 mm
posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK)	0,25 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	1
Długość rowków wiórowych $L_c$	71 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	120 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB