

Garant

Wiertła specjalne VHM DIN 6535 HA, bez powłoki, Ø DC ±0,003: 12,02 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	121201 12,02
GTIN	4045197857903
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Spiralne wiertła precyzyjne do tworzyw sztucznych. Samoczynnie centrowane 1 ostrze zapewniabardzo dokładne utrzymywanie wymiarów. Polerowane rowki spiralne do optymalnego odprowadzania wiórów.

Utrzymanie zakresu tolerancji IT7 od Ø wejściowej do Ø wyjściowej dzięki specjalnemu zaostrzeniu. Tolerancja: wielkość Ø nominalnej ±0,003 mm.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **121201 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **121201 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

Liczba ostrzy Z: 1

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: ±0,003

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 53 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK): 0,25 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L _c	71 mm
norma	DIN 6537
długość całkowita L	118 mm
Liczba ostrzy Z	1
Ø nom. D _c	12,02 mm
posuw f w polieteroeteroetonie (PEEK)	0,25 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	53 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	±0,003
Semi-Standard	tak
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	120 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE