

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203024 12
GTIN	4045197857927
Klasa artykułu	11X

Opis**wskazówka:****Produkt następcą dla nr 203022.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 76 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm²: 0,065 mm**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	12 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
długość ostrzy L_c	76 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm

długość całkowita L	125 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	76 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12