

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203024 20
GTIN	4045197857941
Klasa artykułu	11X

**Opis****wskazówka:****Produkt następcza dla nr 203022.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 102 mm

długość całkowita L: 175 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	175 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
długość ostrzy $L_c$	102 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu $D_s$	20 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	102 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20