

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203026 6
GTIN	4045197857958
Klasa artykułu	11X

Opis**wskazówka:****Produkt następcą dla nr 203025.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 12 mmwysięg L_1 z szyjką: 42 mmØ szyjki D_1 : 5,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm**Opis techniczny**

długość całkowita L	100 mm
Ø szyjki D_1	5,5 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	6 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	42 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	6 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe