

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203026 8
GTIN	4045197857965
Klasa artykułu	11X

**Opis****wskazówka:****Produkt następcą dla nr 203025.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 62 mmØ szyjki  $D_1$ : 7,4 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	16 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu $D_s$	8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	100 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	62 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,4 mm
Liczba zębów $Z$	4
$\varnothing$ szyjki $D_1$	7,4 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe