

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203026 12
GTIN	4045197857989
Klasa artykułu	11X

Opis**wskazówka:****Produkt następcą dla nr 203025.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 24 mmwysięg L_1 z szyjką: 73 mmØ szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm**Opis techniczny**

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
wysięg L_1 z szyjką	73 mm
Liczba zębów Z	4

długość ostrzy L_c	24 mm
długość całkowita L	125 mm
Ø szyjki D_1	11 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12