

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203026 16
GTIN	4045197857996
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**wskazówka:**
**Produkt następcą dla nr 203025.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

 wysięg  $L_1$  z szyjką: 100 mm

 Ø szyjki  $D_1$ : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	100 mm
Ø szyjki $D_1$	15 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
długość ostrzy $L_c$	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	150 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	16 mm
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16