

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202396 2
GTIN	4045197857446
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.****Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ .****Zzaszlifowaniem mimośrodowym.**Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do &lt;B&gt;MTC (Multi Task Cutting),&lt;/B&gt; przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich &lt;B&gt;(MTM)&lt;/B&gt; nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 5 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 10 mmØ szyjki  $D_1$ : 1,92 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm**Opis techniczny**

długość całkowita L	57 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	10 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,05 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Liczba zębów $Z$	3
$\varnothing$ szyjki $D_1$	1,92 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe