

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202396 5,5
GTIN	4045197858115
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.**

**Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ .**

**Zzaszlifowaniem mimośrodowym.**

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do <B>MTC (Multi Task Cutting),</B> przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich <B>(MTM)</B> nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 19 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,4 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
długość całkowita L	57 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,4 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	5,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	19 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe