

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 7,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202396 7,5
GTIN	4045197858153
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.

Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do $1,5 \times D$.

Zzaszlifowaniem mimośrodowym.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do MTC (Multi Task Cutting), przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 19 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D_1 : 7,3 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
-------	----------------

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Liczba zębów Z	3
\varnothing chwytu D_s	8 mm
\varnothing ostrzy D_c	7,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	63 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
\varnothing szyjki D_1	7,3 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe