

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202396 10
GTIN	4045197858207
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.**

**Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ .**

**Zzaszlifowaniem mimośrodowym.**

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do <B>MTC (Multi Task Cutting),</B> przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich <B>(MTM)</B> nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,06 mm
--	---------

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Ø szyjki $D_1$	9,7 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy $L_c$	22 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	72 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe