

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202396 12 |
| GTIN | 4045197858214 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.

Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do $1,5 \times D$.

Zzaszlifowaniem mimośrodowym.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do MTC (Multi Task Cutting), przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (MTM) nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 11,7 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|--------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |

| | |
|--|---|
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HB |
| wysięg L_1 z szyjką | 36 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 11,7 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,072 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| \varnothing ostrzy D_c | 12 mm |
| długość całkowita L | 83 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 2 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 12 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu | 26 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | MTC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-----------|
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12 |
|---|-----------|