

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202399 12
GTIN	4045197858290
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.****Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ .****Zzaszlifowaniem mimośrodowym.**

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do &lt;B&gt;MTC (Multi Task Cutting),&lt;/B&gt; przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich &lt;B&gt;(MTM)&lt;/B&gt; nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 46 mmØ szyjki  $D_1$ : 11,7 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
długość ostrzy $L_c$	36 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	93 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	46 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	11,7 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

### Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
---	-----------