

**Garant****Frez kulisty VHM 260°, TiAlN, DC: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207176 3
GTIN	4045197858337
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Dokładny **kształt promienia bez odkształcenia profilu.**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.

o kącie opasania **260°**. Rozmiar  $\varnothing$  nominalnej:  $D_c = 0 / -0,01$  mm.

**wskazówka:**

Zaszlifowanie boczne, prostoliniowe.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
$\varnothing$ szyjki $D_1$	2,1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali $< 1\ 100$ N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrza $l_c$	2,6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
długość całkowita L	65 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	3 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	1,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	H
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	575 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	280 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	575 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------