

Garant**Frez kulisty VHM 260°, TiAlN, DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207176 6
GTIN	4045197858368
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Dokładny **kształt promienia bez odkształcenia profilu.**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.o kącie opasania **260°**. Rozmiar \varnothing nominalnej: $D_c = -0,01 / -0,025$ mm.**wskazówka:**Zaszlifowanie boczne zwiększające się stożkowo za długością skrawania L_c .**Opis techniczny**

wysięg L_1 z szyjką	30 mm
długość całkowita L	100 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,044 mm
\varnothing szyjki D_1	4,2 mm
długość ostrza l_c	5,2 mm
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing chwytu D_s	6 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	H
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	575 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	280 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	575 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------