

Garant
Frez kulisty VHM 260°, TiAlN, DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207176 10
GTIN	4045197858382
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Dokładny **kształt promienia bez odkształcenia profilu.**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia=±**0,01 mm.**

o kącie opasania **260°**. Rozmiar Ø nominalnej: **D_c = -0,01 / -0,025 mm.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrza l_c: 8,7 mm

wysięg L₁ z szyjką: 50 mm

Ø szyjki D₁: 7,1 mm

długość całkowita L: 120 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

wysięg L ₁ z szyjką	50 mm
Ø szyjki D ₁	7,1 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrza l _c	8,7 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,062 mm
Liczba zębów Z	2

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8,7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,3 mm
promień R	5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------