

**Garant****Okrawacze VHM 120°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208092 4
GTIN	4045197858498
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.**  
ze specjalnym kątem pochylenia linii śrubowej, miękko skrawające.

**Zastosowanie:**

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu $D_s$	4 mm
długość całkowita L	54 mm
wymiar S	2,2 mm
Kąt sfazowania naroży	30 stopni
Frezowanie fazek	60 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

