

**Garant****Okrawacze VHM 60°, bez powłoki, Ø h6 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208125 8
GTIN	4045197858917
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.**  
ze specjalnym kątem pochylenia linii śrubowej, miękko skrawające.

**Zastosowanie:**

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

**Opis techniczny**

wymiar S	7,9 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
długość całkowita L	63 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB