



Okrawacze VHM 60°, bez powłoki, Ø h6 DC: 3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	208127 3
GTIN	4045197858962
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

tolerancja: wymiar S = $\pm 0,1$ mm.

Zastosowanie:

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu**.

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Frezowanie fazek: 30 stopni

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 2,9 mm

wymiar S: 2,9 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

posuw f_z w stali < 900 N/mm²: 0,01 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	38 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	3 mm
długość ostrzy L_c	2,9 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm
wymiar S	2,9 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm

Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	2,9 mm
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe