

**Okrawacze VHM 60°, bez powłoki, Ø h6 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208127 4
GTIN	4045197858979
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.****Zastosowanie:**Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.****Opis techniczny**

Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	50 mm
posuw f _z w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
Liczba zębów Z	4
wymiar S	3,9 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy D _c	4 mm
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		