

**Okrawacze VHM 60°, bez powłoki, Ø h6 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208127 6
GTIN	4045197858986
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.****Zastosowanie:**Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.****Opis techniczny**

posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	54 mm
wymiar S	5,9 mm
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

