



## Okrawacze VHM 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	208137 2
GTIN	4045197859112
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm.**

#### Zastosowanie:

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

Liczba zębów Z: 3

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Frezowanie fazek: 30 stopni

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 1,9 mm

wymiar S: 1,9 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

posuw  $f_z$  w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,01 mm

### Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	2 mm
wymiar S	1,9 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
długość całkowita L	38 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu $D_s$	3 mm

długość ostrzy $L_c$	1,9 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	1,9 mm
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe