

**Okrawacze VHM 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208137 4
GTIN	4045197859136
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.**

Zastosowanie:

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

Opis techniczny

wymiar S	3,9 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D _c	4 mm
długość całkowita L	50 mm
Ø chwytu D _s	4 mm
posuw f _z w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N

Karta danych

Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		