

**Garant****Okrawacze VHM 30°, TiAlN, Ø h6 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208152 16
GTIN	4045197859341
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.**

Ze specjalnym kątem pochylenia linii śrubowej, miękko skrawające.

**Zastosowanie:**Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.****Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	16 mm
długość całkowita L	93 mm
wymiar S	30 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt sfazowania naroży	75 stopni
Frezowanie fazek	15 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	30 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłączy	nadaje się warunkowo		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB