

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209300 2
GTIN	4045197859358
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.****Zastosowanie:**Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych, wcinania i frezowania obrysu.****wskazówka:****następca produktu nr 209310.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA mit h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c: 8 mmwysięg L₁ z szyjką: 12 mmØ szyjki D₁: 1,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	1
Ø szyjki D ₁	1,8 mm
długość całkowita L	50 mm

chwyt	DIN 6535 HA mit h5
posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,008 mm
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
\varnothing chwytu D_s	3 mm
wysięg L_1 z szyjką	12 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe