Garant

Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, ∅ h10 DC: 4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209300 4
GTIN	4045197859372
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.
Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych**.
Zastosowanie:
Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych,**
wcinania i frezowania obrysu.
wskazówka:
następca produktu nr 209310.
chłodzenie wewnętrzne: nie
Tolerancja ∅ nominalnej: h10
Liczba zębów Z: 1
Kąt linii śrubowej: 23 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HA h5
Liczba zębów Z: 1
długość ostrzy L_c: 15 mm
wysięg L_1 z szyjką: 20 mm
∅ szyjki D_1: 3,8 mm
długość całkowita L: 60 mm
∅ chwytu D_s: 4 mm

Opis techniczny

Tolerancja ∅ nominalnej	h10
∅ szyjki D_1	3,8 mm
długość całkowita L	60 mm

długość ostrzy L_c	15 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
wysięg L_1 z szyjką	20 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,015 mm
Liczba zębów Z	1
∅ chwytu D_s	4 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
∅ ostrzy D_C	4 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe