

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209300 5
GTIN	4045197859389
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.****Zastosowanie:**Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych,**  
**wcinania i frezowania obrysu.****wskazówka:****następca produktu nr 209310.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy  $L_c$ : 17 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 22 mmØ szyjki  $D_1$ : 4,8 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 5 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	17 mm
Ø szyjki $D_1$	4,8 mm
długość całkowita L	60 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HA h5
Liczba zębów Z	1
$\varnothing$ chwytu $D_s$	5 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,015 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
wysięg $L_1$ z szyjką	22 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	17 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe