

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209300 10
GTIN	4045197859419
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.****Zastosowanie:**Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych,**
wcinania i frezowania obrysu.**wskazówka:****następca produktu nr 209310.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c: 25 mmwysięg L₁ z szyjką: 32 mmØ szyjki D₁: 9,8 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm**Opis techniczny**

wysięg L ₁ z szyjką	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z	1
Ø ostrzy D _c	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
długość całkowita L	75 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,04 mm
Ø szyjki D ₁	9,8 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość ostrzy L _c	25 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	25 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

