

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209300 12
GTIN	4045197859426
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.****Zastosowanie:**Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych,**
wcinania i frezowania obrysu.**wskazówka:****następca produktu nr 209310.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c : 30 mmwysięg L_1 z szyjką: 38 mmØ szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm**Opis techniczny**posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie
metylu (PMMA)

0,05 mm

chwyt

DIN 6535 HA h5

Ø chwytu D_s	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Liczba zębów Z	1
długość całkowita L	83 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	30 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

